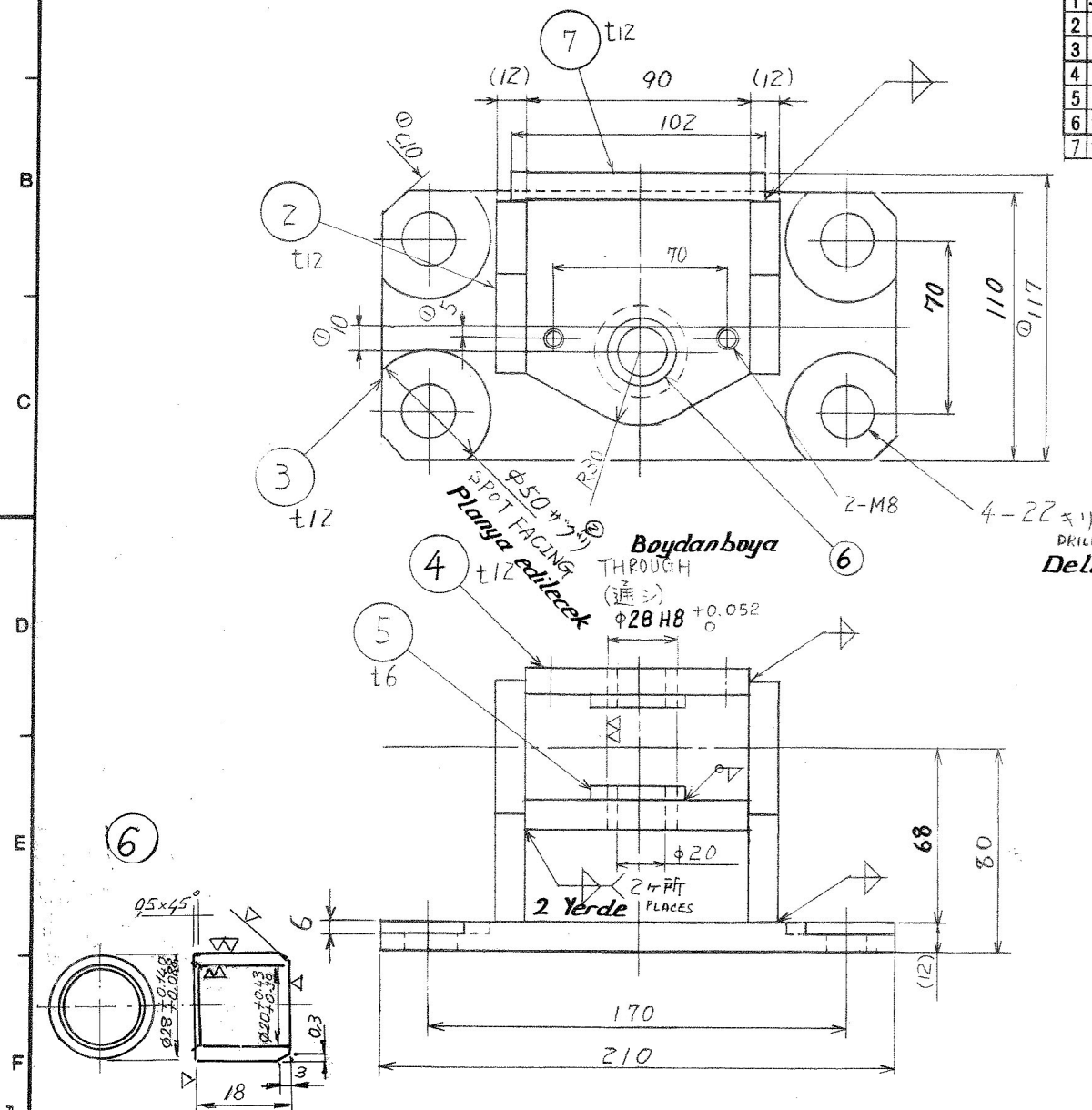
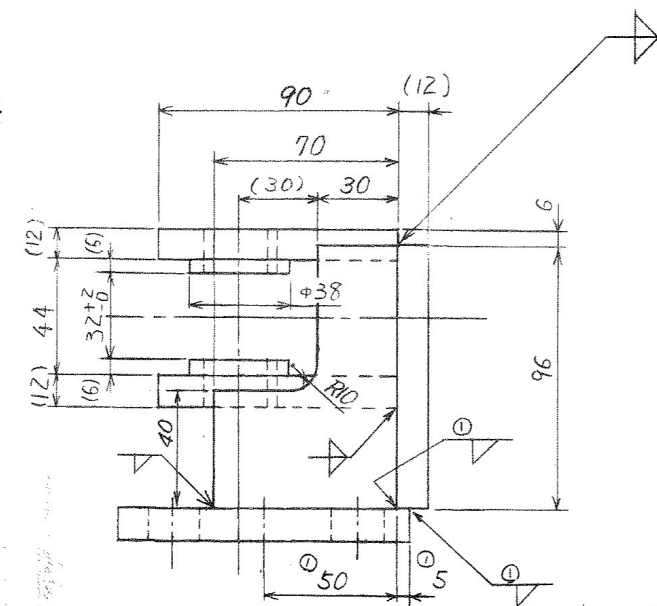


①	86.2.13	図面寸法変更	久留根	86.2.21	②	1	86-10-11	サ"7"追加	本杉山
---	---------	--------	-----	---------	---	---	----------	--------	-----

調査	根 純田	SUP-DMP	3C 3T0851										97
設計	荻 製 永瀬	ダンパ 受	TCDE				G-NO.			器立	用	重	
P NO.	手配コード	品名記号	形格記事	型	材 料	処 理	1	2	3	具 会	途	量	
1	3C 3T0851 P001	SUP-DMP				FIC	1				A	5.5	
2	P002	}			SS4:1 S+4+2		2					0.4	
3	P003						1					2.0	
4	P004						2					0.0	
5	P005	↓			↓		2					0.0	
6	7B5C20x18	BUSH					2					0.0	
7	3C3T0851P007	SUP-DMP			SS4:1		1					0.0	



Malzeme: C 45
58 Rc'ye sertleştirilecek.



Liste no: L-A 0664

3C3T0851

關係圖 2C3T0458 類似圖

CAD:

保管	'86	1	27
----	-----	---	----

MO

○ ○ ○ ○ ○

Yar No 1 Sita No 25 / 352

作第 EDP

材料切断手配書

(兼、材料マスターインプリント表)

N.001078



注文	トルコ	展番	5601600 DA1067A-45 MC	手配コード	3C3T0851
グループ	台数	グループ	台数	グループ	台数
1	4	2	1	3	1
4	2	3	1	4	1
5	1	5	1	6	1
SUP-DMP				11系グループ	

区 分	パート 団 番	材料記号	形 状	寸法 区分	展 開	寸 法(最大20桁)	切 断 台数	仕 事 量 台数	連 続 台数	MP	余 裕 率	次 工 程	指 示 書	購 入 量	ル ー チ ン	C	ラ ッ キ	記 事
1	V P0102	SS41	P	2		12 X 70 X 96	8	2							C			CA GP SB
2	P0103			2		X 110 X 210	4	1							C			CA ↓
3	P0104			2		X 90 X 90	8	2							C			CA ↓
4	P0105			1		6 X 50 X 50	8	2							C			SS PR
5	V P0107		V	1		12 X 96 X 102	4	1							C			SA GP ↓
6	P														C			
7	P														C			
8	P														C			
9	P														C			
10	P														C			
11	P														C			
12	P														C			
13	P														C			
14	P														C			
15	P														C			
16	P														C			
17	P														C			
18	P														C			
19	P														C			
20	P														C			

Ver No | Site No
232 | 194

NEWEST

材料手配書

部 門 D 7 単 体 組 装

1 A 0664

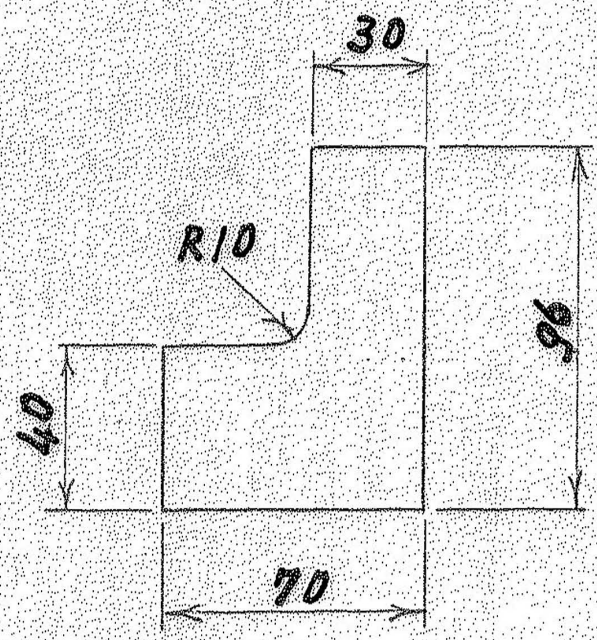


TC-DD

単体図

調査	担当	品名	図番	パートNO.
YAMAZAKI	SUGIURA	SUP-DMP	3C3T0851	P002

グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G001	SUP-DMP	SS41	12	70	96		
工程	CA	GP	SB			製番	数量
作業							



Yst No 232 / 190
Shit No

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り	変更記事	
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲		
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)		
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断		
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング		
BH	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ	図番	パートNO.
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス		
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロセス	DM			

L-AD664

3C3T0851 P002

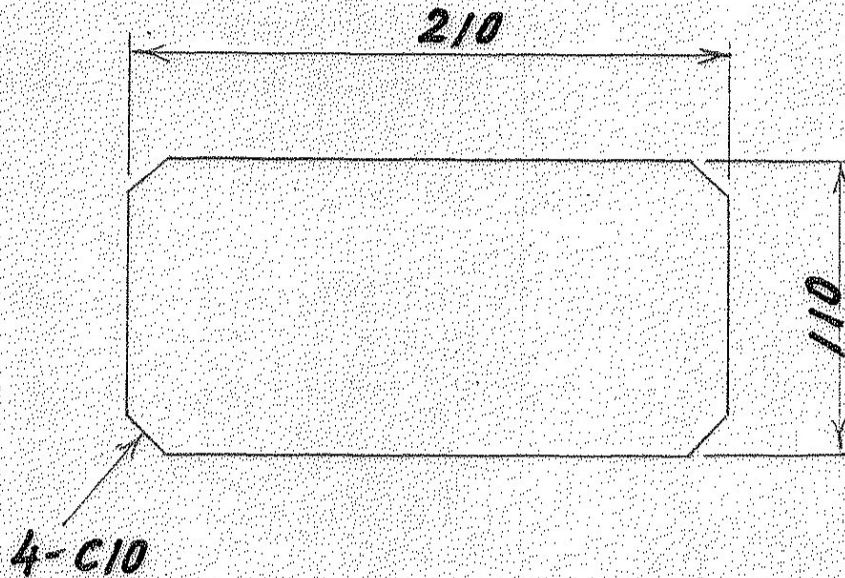
保管

0001079

単体図

調査担当	品名	図番	パートNO.
haki signature 96-4-1096-470	SUP-DMP	3C3T0851	P.003

グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G001	SUP-DMP	SS41	12	110	210		
工程 CA	GP	SB					
作業							



Ver No	Serial No
232	191

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴 明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍 し	EL	旋 盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
H	手曲げ	GP	グランド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

L-AD664

図番	パートNO.
3C3T0851	P.003

保管

○○○○○○○○

M001080

*7 O-M0080

